

п р е д у п р е ж д е н и е о безопасности

1. Убедившись, что болты каждой части машины правильно затянуты и каждая часть работает гибко, можно включать.
2. При начале работы категорически запрещается касаться трансмиссии и шлифовального диска прижимного круга.
3. При запуске, если есть остановка, душный автомобиль, сильная тряска, ненормальный шум, азартные игры и т. Д., Его следует немедленно выключить для проверки и устранения неисправностей.
4. Двигатель должен быть подключен к сети и никогда не должен быть включен в розетку.

У в а ж а е м ы й покупатель: Здравствуйте:

Приглашаем вас приобрести серийные грануляторы и многофункциональные дробилки, производимые нашей компанией. Чтобы избежать проблем и неприятностей во время использования, пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед использованием оборудования, которое поможет вам быстро Начните и используйте оборудование без проблем.

1. Пеллетная машина приводится в движение прецизионными подшипниками. Трансмиссию кормораздатчика-гранулятора необходимо залить маслом после первой передачи машины.

М о д е л ь 120 стоит добавить 2,2-2,5 кг масла (около трех литров).

М а с л о меняют каждые полгода. (В нижней части маслозаливного отверстия есть отдельный винт, который представляет собой гайку для слива масла)

2. Масло для главного вала гранулятора корма было добавлено перед отправкой с завода. Вы должны заливать масло каждые 10-15 дней после использования, чтобы обеспечить смазку центрального вала гранулятора корма. [На обеих сторонах нижнего конца выпускного отверстия есть сопла для масла, и требуется масло, устойчивое к высоким температурам]

3. Двигатель гранулятора подачи подключен к электричеству. Подключите два электродвигателя от основной линии к проводу двигателя (нулевая линия провода под

напряжением подходит, мы уже подключили распределительную коробку вашего двигателя), трехфазное питание напрямую подключено к трем. Просто подключите клемму (подключенную к U1 / V1 / W1). Рулевое управление двигателя должно вращаться в соответствии со стрелкой поворота двигателя.

4. Отрегулируйте зазор между прижимным колесом гранулятора и шлифовальным диском. Когда гранулятор выключен и в грануляторе нет сырья, поверните два прижимных колеса вручную и отрегулируйте прижимное колесо вручную до тех пор, пока его нельзя будет повернуть вручную. Сила с обеих сторон должна быть одинаковой. Таким образом можно отрегулировать зазор между прижимным диском и шлифовальным кругом (положение регулировки - винт с обеих сторон впускного отверстия подачи, по одному с каждой стороны, точная настройка выполняется гаечным ключом, но регулирующее усилие должно быть одинаковым)

5. Относительно шлифования оборудования - прессовочный круг и шлифовальный диск машины для гранулирования подвергаются высокотемпературной прецизионной шлифовальной термообработке (обычно известной как процесс закалки / окрашивания), и в процессе термообработки остается слой окалины (похожий на ржавчину) В шлифовальном отверстии, если вы не заточите прикатывающий круг и шлифовальный диск станка, выходная скорость будет низкой в начале использования, станок будет легко заблокирован, и частицы не будут падать. Только после измельчения скорость разгрузки гранулятора будет очень плавной, а производительность будет все выше и выше. [Измельчение очень важно, обратитесь к руководству по эксплуатации машины для измельчения частиц] (После измельчения нажимной диск и шлифовальный диск станут очень яркими, а затем, когда измельчение почти завершено, подготовьте сырье на 10 кг и немного добавьте 2-3 % Влага, проведите эксперимент, чтобы выявить оставшийся абразив в прижимном круге и шлифовальном отверстии, и, кстати, оценить производительность станка)

Примечание: соотношение абразивных материалов:

1. 5 порций травяной муки (вместо этого можно использовать пшеничные отруби, рисовые отруби, соломенную муку, кукурузную муку)
2. 15 котят мелкой почвы (сухой грунт или мелкий песок в земле, желательно просеянный, в нем не должно быть мелких камней и прочего мусора)
3. 3-4 кг отработанного моторного масла (рекомендуется использовать отработанное моторное масло для шлифования, новое моторное масло требуется для коробки передач станка)

Четыре, 2-3 кг воды

После того, как вышеуказанное сырье хорошо перемешано, возьмите его руками, чтобы сформировать его, и порошок и шлак упадут, когда вы дотронетесь до него. Залейте в машину для измельчения в течение 1-2 часов, измельчите и надавите вперед и назад. После того, как измельченный материал будет циркулировать с четвертого по пятый раз, вам необходимо сбрызнуть поверхность спрессованных частиц небольшим количеством воды, чтобы поверхность стала влажной (поскольку машина многократно нажимает на сырье, тем больше давления он высохнет). Это измельчение может медленно сгладить оксидную окалину и следы сверления в шлифовальном отверстии. После шлифования это поможет увеличить производительность машины для подачи гранул. Каждый шлифовальный диск необходимо шлифовать в течение примерно 1 часа, чтобы измельчение было успешным.

Решения типичных проблем грануляторов:

1. Абразивы не режутся -----

1. Убедитесь, что зазор между прижимным кругом и шлифовальным диском отрегулирован правильно, потому что зазор между прижимным кругом и шлифовальным диском слишком велик, а слой материала между прижимным кругом и шлифовальным диском будет препятствовать падению сырья в шлифовальное отверстие (сырье, похожее на блин, наклеивается на поверхность шлифовального диска). Если слой слишком толстый, давление отсутствует, и оборудование не уронит гранулы. Отрегулируйте прижимные ролики с обеих сторон так, чтобы их невозможно было повернуть вручную. Обе стороны должны быть отрегулированы вместе. Винт дважды слева и дважды справа.

2. Прижимное колесо во время работы вращается нормально, и оно вращается очень медленно, иногда возникают заедания. Решение: зазор между прижимным кругом и шлифовальным диском не отрегулирован должным образом. Регулировочные болты на обоих концах входного отверстия подачи, пожалуйста, ослабьте два винта прижимного ролика, который работает нормально, и отрегулируйте прижимные ролики с обеих сторон вместе, чтобы убедиться, что прижимные ролики с обеих сторон работают с одинаковым усилием. Регулировка вниз тугая, регулировка вверх слабая (точная регулировка эффективна, не прилагайте больших усилий для затягивания болта) после того, как нагнетание идет нормально, не затягивайте.

3. Убедитесь, что измельчаемое сырье (5 кг травяного порошка, 15 кг мелкозернистой почвы, 3-4 кг масла, 2-3 кг воды) строго отрегулировано в соответствии с коэффициентом измельчения нашей пеллетной машины.

Во-вторых, машина не роняет гранулы при изготовлении материалов -----

1. Пожалуйста, сначала включите машину перед разгрузкой. После того, как гранулятор проработает десять секунд, добавьте меньше сырья вначале. Обратите внимание на согласованность работы двух прижимных колес влево и вправо. После нормальной разгрузки резервуар машины вы можете заполнить бункер полностью.

2. Убедитесь, что регулировочный зазор между прижимным кругом и шлифовальным диском правильный, например, поверхность шлифовального диска требует небольшого зазора.

2. Пожалуйста, проверьте, смешано ли сырье с водой. Во всех регионах страны машины, которые мы продаем, одинаковы, но пропорции сырья и влаги в руках клиентов неодинаковы. Некоторые из них представляют собой очищенные материалы, а некоторые - очищенные материалы. Например:

(1) Соотношение содержания влаги в концентрате: если концентрат в основном концентрированный, обычно нет необходимости добавлять воду, потому что содержание влаги в самом концентрате составляет около 8-15%, но оно также варьируется в зависимости от региона, в некоторых районах с сухим климатом, Содержание воды в сырье очень низкое, и небольшое количество воды добавляется более или менее (соотношение мелкого материала необходимо добавить 3% -5% воды)

(2) Соотношение содержания воды в концентрате и порошке травы: если вы хотите приготовить гранулы, содержащие порошок травы, в этом случае вам необходимо добавить воду, поскольку порошок травы является сырьем из сырой клетчатки, мы приводим примеры соотношения корма для кроликов: Обычно при соотношении частиц племенного кролика необходимо добавить около 40% сырья травяной муки. При таком высоком содержании травяной муки необходимо добавить 5-8% воды. В лучшем случае опрыскать лейкой и перемешать с инструментами. Однородность (корм должен быть измельчен, весь корм нельзя перерабатывать в кормовые гранулы)

(3) Независимо от того, используете ли вы концентрат или концентрат + соотношение подачи порошка травы, гранулятор требует содержания влаги в сырье в диапазоне около 13-20%. Давайте приведем пример: гранулятор не требует влажности сырья ниже 13% это не означает, что ваше сырье должно быть заполнено 13% влажностью, потому что сырье кажется сухим порошком, но само сырье содержит

определенное количество влаги, обычно 6-8%. Поэтому, когда вы добавляете воду, просто добавляйте 5-8% воды, чтобы получить содержание влаги около 13-20%.

3. Медленная разгрузка, неплотная разгрузка, разгрузка с порошком и мусором:

1. Только что полученный гранулятор не достигнет нормальной производительности. Это нормальное явление, потому что все грануляторы - это новые станки. После того, как шлифовальный диск просверлен сверлом на сверлильном станке с ЧПУ, в шлифовальном отверстии и появятся следы сверления. Когда гранулятор сжимает гранулы, эти следы сверления будут иметь сопротивление. После периода приработки, после того, как следы сверления шлифовальных отверстий будут сглажены, производительность увеличится. Кроме того, только что работающий гранулятор не достиг наилучшего в рабочем состоянии после того, как резервное устройство использовалось в течение определенного периода времени, производительность и выходное качество гранулятора достигнет наилучшего состояния после того, как различные части гранулятора будут работать в наилучшем состоянии.

2. Выходящий гранулированный материал является относительно рыхлым и хрустящим, и он может быть раздавлен вручную, а иногда на поверхности выходящего материала появляются изогнутые зазубрины. Возможны следующие ситуации:

1. Сырье имеет большую влажность и влажный материал.
2. Большая часть сырья с высоким содержанием масла, например: сухое масло, соевый шрот, рапсовый шрот, рисовые отруби и т. Д.
3. Сырье не является мелко измельченным и относительно грубым.

Приведите примеры для объяснения решений:

1. Отрегулируйте влажность сырья, нейтрализуйте его небольшим количеством сухого порошка и уменьшите влажность сырья. Гранулы, полученные таким образом, не будут иметь такой ситуации. Гранулы, только что изготовленные на оборудовании, имеют температуру и ждут, пока они остынут. После использования он постепенно затвердеет.

2. Есть много вещей с высоким содержанием масла в сырье. Если содержание масла высокое, поверхность гранул гладкая, но твердость можно измельчить вручную. Таким образом, отрегулируйте соотношение сырья и уменьшите соотношение сырья с высоким содержанием масла.

3. Сырье измельчается относительно крупно, и диаметр сырья больше диаметра отверстия для измельчения. Полученный таким образом гранулированный материал не является прочным и легко ломается сам по себе.

В ы г р у з к а будет сопровождаться порошком. Это связано с тем, что содержание воды в сырье слишком низкое: из-за высокой рабочей температуры прижимного круга и шлифовальной пластины гранулятора, содержание воды в сырье слишком сухое, сырье напрямую экструдирует с я, а выход очень низкий или Гранулы не размещаются напрямую, и иногда полученные гранулы будут очень твердыми и твердыми, сопровождаемыми большим количеством порошка. Решение: Отрегулируйте содержание влаги в сырье и добавьте немного воды, чтобы оно стало влажным. Гранулы будут иметь хорошую форму без порошка.

3. Только что сделанные гранулы не могут быть твердыми, потому что только что приготовленные гранулы немного горячие, и это нормально, когда они становятся немного мягкими. После того, как такие гранулы высушены и созревают в грануляторе, Степень созревани я составляет от четырех до шести степеней зрелости, и в процессе приготовления в ней присутствует аромат. Это значительно увеличивает коэффициент использования сырья и значительно сокращает отходы сырья. (Гранулы необходимо сушить и хранить в закрытом сост о я н и и, которое может храниться около полугода)

4. Это нормально, когда машина выгружает материал в первые 5-10 минут, но через некоторое время машина блокируется. Решение: рабочая температура прижимного круга и шлифовальной пластины на ранней стадии все еще очень низкая, а влажность сырья также в норме. По мере увеличения времени работы машины температура прижимного круга и шлифовального диска будет постепенно повышаться. В это время влажность сырья будет низкой, и такая ситуация возникнет. Добавьте немного влаги на более позднем этапе, и эта проблема н е возникнет.

5. Каждый раз после чистовой обработки материала меня беспокоит, что отверстия в шлифовальном круге будут заблокированы, и что мне делать, если в следующий раз станок не будет отключен? Позвольте мне рассказать вам небольшую хитрость: каждый раз, когда вы з а к а н ч и в а е т е обработку материала, остается немного сырья, добавьте на 10-15% больше воды к оставшемуся сырью, чтобы все сырье с большим количеством воды попало в шлифовальное отверстие (должно быть Полное вдавливание) Таким образом, питание отключается, и м а ш и н а останавливается. Когда в следующий раз материал будет изготовлен, новый материал будет выталкиваться из старого материала при включении машины.

6. Коротче говоря, различные состояния гранул связаны с влажностью разных гранул. Отрегулируйте влажность гранул, чтобы достичь наилучшего состояния гранул.

4. Половина выходящих гранул - это частицы, а половина - мусор: Решение: отрегулируйте резак вниз, так как резак установлен слишком высоко, он разрезается резак до того, как гранулы будут выдавлены. Гранул много. Возьмем 4-миллиметровый шлифовальный диск. На самом коротком расстоянии резак не может разрезать гранулы 4 мм * 4 мм. Гранулы диаметром 4 мм должны быть больше диаметра, что означает, что самое короткое расстояние в 4 мм примерно в два раза больше диаметра. Около 8 мм. (Наименьшая длина должна бы т ь больше диаметра шлифовального отверстия для производства обычных гранул)

5. Способ разборки точильного диска: 1. Снимите четыре винта корпуса на станке. 2. Снимите прижимной ролик и верхнюю часть корпуса. 3. В середине шлифовального круга находится винт № 17 и открутите его гаечным ключом. 4. На обеих сторонах среднего винта е с т ь симметричные отверстия для винтов (используйте маленькие железные гвозди для удаления грязи внутри) 5. Используйте два из четырех винтов, которые только что сняли верхнюю часть корпуса, и используйте гаечный ключ, чтобы вкручивать и выталкивать. 6. Пове р н и т е левую и правую стороны, а затем с помощью молотка постучите по шлифовальному кругу, чтобы заставить его двигаться. Используйте гаечный ключ с обеих сторон, чтобы вытолкнуть шлифовальный диск. Штифт в середине шлифовального диска будет следовать за ш л и ф о в а л ь н ы м диском. После замены нового шлифовального диска разбейте его. Просто хорошо.

Ш е с т о е : Прижимное колесо не является гибким в эксплуатации: прижимное колесо необходимо разбирать и чистить каждые полмесяца, а подшипник следует заполнять маслом, устойчивым к высоким температурам. Если вы не соблюдаете предписанное время для обслуживания, вы иногда можете столкнуться с такими явлениями, как негибкая работа прижимного ролика.

1. Поднимите прижимной ролик и сильно ударьте его по твердой дороге, чтобы прижимной ролик внизу был сбит. Прижимное колесо с другой стороны тоже сшибло.

2. Затем нужно использовать Щипцы для удаления стопорного кольца на внутренней стороне прижимного ролика. После того, как стопорное кольцо удаляется, внутренний прижимной ролик будет продолжать стучать. Это приведет к удалению прижимного ролика подшипника и дать подшипник Залить высокотемпературным маслом. (Внутри прижимного ролика есть 2 подшипника, а модель подшипника - модель национального стандарта 6203)

3. Обязательно очищайте и добавляйте масло каждые 15 дней. И поставьте крышку сальника подшипника и накройте ее. Это обеспечивает плавную и плавную работу нажимного круга и шлифовального диска.

С е м ь : убирайте остатки материала под спойлером каждые 30 дней, потому что, когда гранулятор работает, со временем будет накапливаться немного пыли, и под спойлером будет отставание. Это увеличит сопротивление и снизит эффективность производства. Поэтому, **п о ж а л у й с т а**, соблюдайте 30-дневный срок технического обслуживания и строго выполняйте работы по очистке оборудования.

Д е в я т ь : двигатель гранулятора, все двигатели, которые мы собираем, являются двигателями из чистой медной проволоки, потому что мы должны гарантировать качество двигателей у источника. В конце концов, во все части страны отправляется больше оборудования. **Е с л и** мы используем двигатели низкого качества, наше послепродажное обслуживание Услугу просто невозможно сделать. Поэтому мы строго соблюдаем политику годовой гарантии на двигатели, и только полезные двигатели могут обеспечить непрерывное питание оборудования **я**. Если в двухфазном электродвигателе перегорел конденсатор, свяжитесь с нами, и мы предоставим услугу по замене конденсатора. Если вы случайно перегорели катушку, мы предоставим бесплатную замену в течение одного года. (Отправьте нам старый мотор, мы **отп р а в и м** вам новый мотор в тот же день после получения)

П о с т -примечание: машина - это объект без эмоций и может достичь долгосрочных результатов только благодаря своевременному уходу и обслуживанию. Однако ни одна машиностроительная компания не может гарантировать, что оборудование на 100% бесплатное. Наша **к о м п а н и я** также проводит строгие квалифицированные эксплуатационные испытания каждой машины. Каждая машина заправляется топливом и получает питание в течение 2-3 часов перед покраской. , Покраску можно проводить только после прохождения теста (не беспокойтесь, **е с л и** вы обнаружите небольшой остаток масла в коробке передач, это остаток масла, когда мы заправляем топливо и начинаем тест). Наша компания обеспечивает комплексное послепродажное обслуживание каждого устройства, в кратчайшие сроки отвечает на ваши **в о п р о с ы** и обеспечивает быстрое послепродажное обслуживание.

Е с л и мы не позаботимся об этом, я надеюсь, что ты, Хайхань!